

TAUX DE REUSSITE - EQUIVALENCE PASSERELLE-SUITE DE PARCOURS

- Taux de réussite diplôme : 95%
- Taux d'insertion professionnelle : 73%
- Taux de poursuite des études : 2%
- Débouchés : Les types d'emplois accessibles sont les suivants :
 - Préparateur de commandes
 - Préparateur logistique en entrepôt
 - Étiqueteur Pointeur
 - Agent logistique
- Pas d'équivalence, pas de passerelle
- Suites de parcours vers les formations Certifiantes, du secteur de la logistique notamment celles financées par la Région Ile de France – cf Défi Métier.
 - TP Agent Magasinier
 - Bac Pro en Logistique
 - TP TLE Technicien en Logistique d'Entreposage
 - BTS Transport en Logistique

MODALITÉS D'INSCRIPTION - DÉLAIS D'ACCÈS

- Inscriptions en ligne sur www.sageform.fr
- Réponse en 24/48 heures.
- Délais d'accès à la formation : 1 à 6 mois

Sageform
50 avenue du Vieux Chemin de Saint-Denis
92390 Villeneuve La Garenne
Téléphone 01 47 31 19 46
<https://www.sageform.fr/>

NOS PARTENAIRES INSTITUTIONNELS



NOS PARTENAIRES ENTREPRISES



Conforama

MONOPRIX



TITRE PROFESSIONNEL PRÉPARATEUR DE COMMANDES EN ENTREPÔT

Code RNCP : 34860
Certificateur : Ministère du Travail, du plein emploi et de l'insertion
Date d'enregistrement de la certification : du 28/07/2020



PUBLIC & PRÉREQUIS

- Être demandeur d'emploi inscrit au Pôle Emploi, en Mission Locale ou bénéficiaire du Contrat de Sécurisation Professionnelle, d'un Congé Individuel de Formation, de l'Aide individuelle à la Formation et/ou du Compte Personnel de Formation.
- Niveau fin de 3ème, CAP, BEP.
- Avoir un sens de l'accueil, du contact client et une bonne résistance physique.



CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT DU MÉTIER

- Port de charge lourde.
- Aptitude médicale à la conduite d'un chariot automoteur à conducteur porté de catégorie 1A-3-5.
- Travail endurant et réactivité : les déplacements doivent être rapides, les rangements bien calculés et il faut être capable de réagir rapidement à différentes sollicitations.
- Tenue adéquate : casque et chaussures de sécurité nécessaires (circulation intense d'engins, chute de colis...).



OBJECTIFS DE LA FORMATION

A la fin du parcours, le stagiaire doit être capable :

Effectuer les opérations permettant d'assurer la préparation des commandes en utilisant un chariot automoteur de manutention à conducteur porté de catégorie 1.

De valider ses connaissances par le CACES® R489 catégories 1A -3-5

Valider le titre professionnel de préparateur (ice) de commandes d'entrepôt

Accéder à un emploi durable dans le métier formé



MÉTHODES MOBILISÉES

La formation en centre dure 469 heures.

- La formation en centre : Le stagiaire acquiert les savoirs, savoir-faire et savoir être du métier concerné..
- Le plateau technique (PT) en milieu professionnel dure 70 heures. Le PT est réalisé dans un entrepôt logistique mis à disposition par notre partenaire ENTREPRISE, Les PT permettent de mettre en pratique les méthodes et situations vues en centre.
- La période en entreprise dure 140 heures.. Elle permet de consolider les apprentissages, et le projet professionnel du stagiaire. Cette période est notamment effectuée au sein d'entreprises partenaires qui proposent des solutions d'emploi (CDI, CDD...)



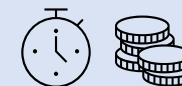
MODALITÉS D'ÉVALUATION

Le **1^{er} résultat** attendu est : l'emploi des personnes formées. A cet effet, les entreprises partenaires sont mobilisées.

Le **2^{ème} résultat** attendu est la validation du titre professionnel **PRÉPARATEUR DE COMMANDE EN ENTREPÔT** selon les modalités de reconnaissance décrites dans le Référentiel de Certification de ce titre.

Le 3^{ème} résultat attendu est l'obtention d'une attestation de compétences.

Le 4^{ème} résultat attendu est l'obtention du CACES® R489 1A-3-5.



DURÉE & TARIFS

- 364 heures en centre et 140 heures en entreprise;
- Formation conventionnée – gratuite et rémunérée ;



ACCESSIBILITÉS PERSONNES HANDICAPÉES

Site accessible aux personnes en situation de handicap